

MotionMeter™

Ultra-Mobiles HighSpeedVideoSystem mit integriertem LCD Display



Highlights

- **MotionMeter 250**
292 x 220 aktive Pixel bis 250 Bilder/Sekunde
- **MotionMeter 1000**
292 x 220 aktive Pixel bis 500 Bilder/Sekunde
292 x 110 aktive Pixel bei 1.000 Bilder/Sekunde
- **Elektronischer Verschluss**
- **Eingebauter LCD Bildschirm**
Bedienung und Kontrolle der Kamera über rückseitige Tastatur und Bildschirm
- **Ultra-Kompaktes Design**
200 x 130 x 45 mm bei 500 g Gewicht
- **Einfache Handhabung**
Szene anvisieren, aufzeichnen und abspielen

Speziell entwickelt für den mobilen Einsatz in den Bereichen Service, Inbetriebnahme und Prozesskontrolle, ist das MotionMeter die erste industriegerechte und zugleich kompakte SlowMotionKamera der Welt.

Aufzeichnungsfrequenzen bis 1.000 Bilder/Sekunde erlauben die genaue Visualisierung und Analyse von schnellablaufenden Prozessen in allen Industriesparten. Reduzierte Ausfall-, Stör- und Wartungszeiten bei entsprechend reduzierten Kosten erhöhen die Wirtschaftlichkeit im Produktionsprozess.

Ein elektronischer Shutter mit Verschlusszeiten bis zum 20-fachen der eingestellten Aufzeichnungsfrequenz verhindert jegliche Bewegungsunschärfen.

Das System verfügt über umfassende Trigger- und Synchronisationsoptionen. Externe Signale, wie z.B. Störmeldungen der Maschinensteuerung, können als Start/Stop-Signal für das MotionMeter definiert werden. Die Speicherverwaltung, mit definierbarem Pre- und Post-Trigger, machen die Erfassung der Bilddaten zum unkomplizierten Vorgang.

Die Steuerung der Kamera erfolgt menügesteuert über eine Tastatur auf der Rückseite des Gerätes. Der eingebaute LCD Monitor unterstreicht die portable Auslegung des MotionMeter. Ein PALVideoausgang (auch NTSC) dient zur Darstellung der Bildsequenzen auf einem externen Monitor oder der Archivierung der Bilddaten auf einen Videorecorder bzw. der Digitalisierung über ein FrameGrabberBoard.

Netzunabhängiger Betrieb über Akku optional möglich.

Optionales Zubehör ist aus unserem umfangreichen Zubehörprogramm direkt lieferbar. Redlake bietet Komplettlösungen aus einer Hand.



Technische Daten

Grundspezifikation:

CCD-Imager

CCD-Sensor: 292 x 220 CCD aktive Pixel, 7,4 x 7,4 µm, Monochrom
Dynamikumfang: 8-bit, 256 Graustufen

Speicher & Record Rates

Bildspeicher: 2.048 Vollbilder
Aufzeichnungsfrequenz: MotionMeter 250: 50, 60, 125, 250 fps
MotionMeter 250: 50, 60, 125, 250, 500 und 1.000 fps
Wiedergabefrequenz: Einzelbild, 1, 2, 3, 5, 10, 15, 25, 30, 50, 125, 250 fps

Kamerakontrolle:

Verschluss: Electronic Shutter bis zum 20-fachen der gewählten Aufzeichnungs-
frequenz
Trigger: Definierbarer Pre- und Posttrigger

Kamera-I/Os:

Trigger-IN: BNC: Kontaktschliesser oder 5V TTL wählbare Flanke
Sync-IN: BNC: Synchronisationseingang, 5V TTL wählbare Flanke
Sync-OUT: BNC: Synchronisationsausgang, 5V TTL wählbare Flanke
Video: BNC: analoges PAL/NTSC Videosignal

Mechanische Abmessungen:

Kameragehäuse: 200 x 130 x 45 mm, 0,5 kg
Objektivaufnahme: C-Mount

Umgebungsbedingungen:

Spannungsversorgung: +12 VDC @ 25 Watt über 100/240V Standardnetzteil (50/60 Hz)
Umgebungstemperatur: -10°C bis +45°C

Version DE_V200601MM, Technische Änderungen vorbehalten, Copyright 2006 Redlake LLC, USA

Aufzeichnungsgeschwindigkeiten:

MotionMeter 250:

Auflösung Bildfrequenz (max)
292 x 220 250 fps

MotionMeter 1000:

Auflösung Bildfrequenz (max)
292 x 220 > 500 fps
292 x 110 1.000 fps

Aufzeichnungsdauer:

Framerate	Bilder	Zeit
50	2.048	41.0 s
125	2.048	16.4 s
250	2.048	8.5 s
500	2.048	4.0 s
1.000	2.048	4.0 s



MotionMeter Rückseite

(Beleuchtung nicht im Lieferumfang)

Kontakt / Vertriebspartner:



Imaging Solutions GmbH
Arbachtalstrasse 6
72800 Eningen u. A.

Phone +49 7121 680853-0
Fax +49 7121 680853-9

www.imaging-solutions.de
info@imaging-solutions.de

International contacts:

www.Redlake.com
www.Redlake.de
www.RedlakeEurope.com

